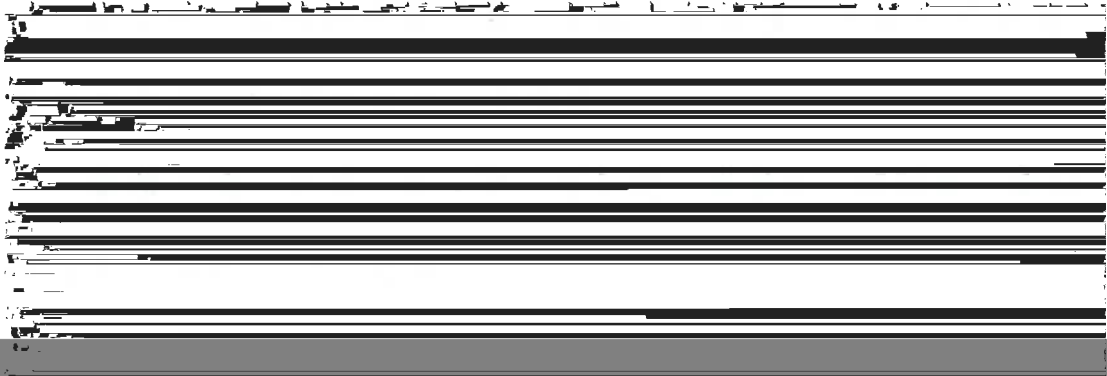


三灶厂突发废气超标应急演练

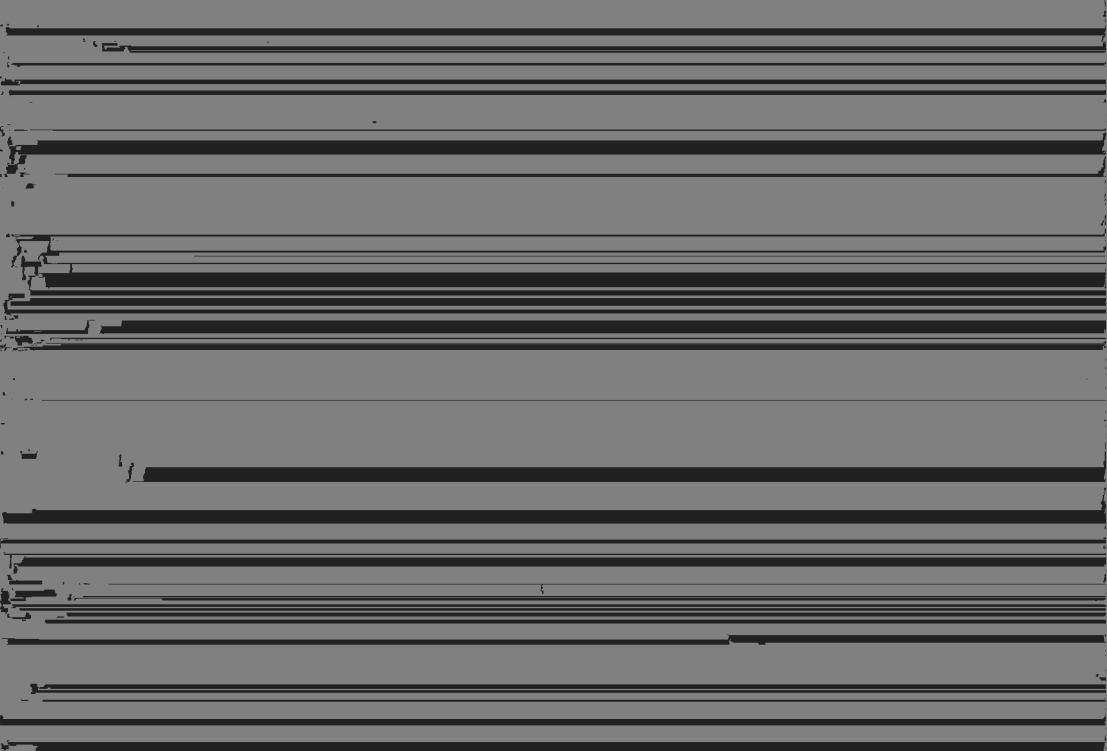
一、演练时间：2019年9月29日

二、演练目的：为提高三灶厂突发环境事件应急处理能力，建立健全环境污染事故应急机制，确保厂内员工在发生环境突发事件



1、14:30，总指挥李明发起动员，讲明本次演练的目的、意义及重要性。

2、14:35 副总指挥王亚强八地左里任夕（五队人员同时进行）



引导救护救援车辆进入厂区；评估事故现状和事态发展，向上级或地方政府求援。

3、14:40，总指挥李明下达演练“开始”命令。

4、14:41，当班人员在细格栅巡检时嗅到异常气味，格栅内硫化氢气体检测仪报警铃响起，当班人员判断为作业区域内硫化氢含量过高，不敢贸然进入，立即电话上报公司领导。

5、14:43，副厂长周亚梁接到报告后，立刻指挥安全员傅睿妍带队佩戴好防毒面具等防护用品后，将便携式硫化氢气体检测仪带

至事发地；指挥工艺专责李林立刻关闭工艺生产设备。

移至安全区域；陈建彬带队在现场附近的安全区域内设立临时医疗救护点；陈俊含迅速联系附件的医疗应急中心，谭思敏前往路口引导救护车进入厂区。

7、14:55，安全员傅睿妍仔细观察当班人员，反复多次确认其意识情况；有疑似昏迷症状，立刻对其实行心肺复苏及人工呼吸，直至伤者恢复自主呼吸。

8、15:00，救护车到达厂区，当班人员被抬上救护车。

9、15:05，全体人员集合，应急总指挥李明对演习过程及结果进行讲评。

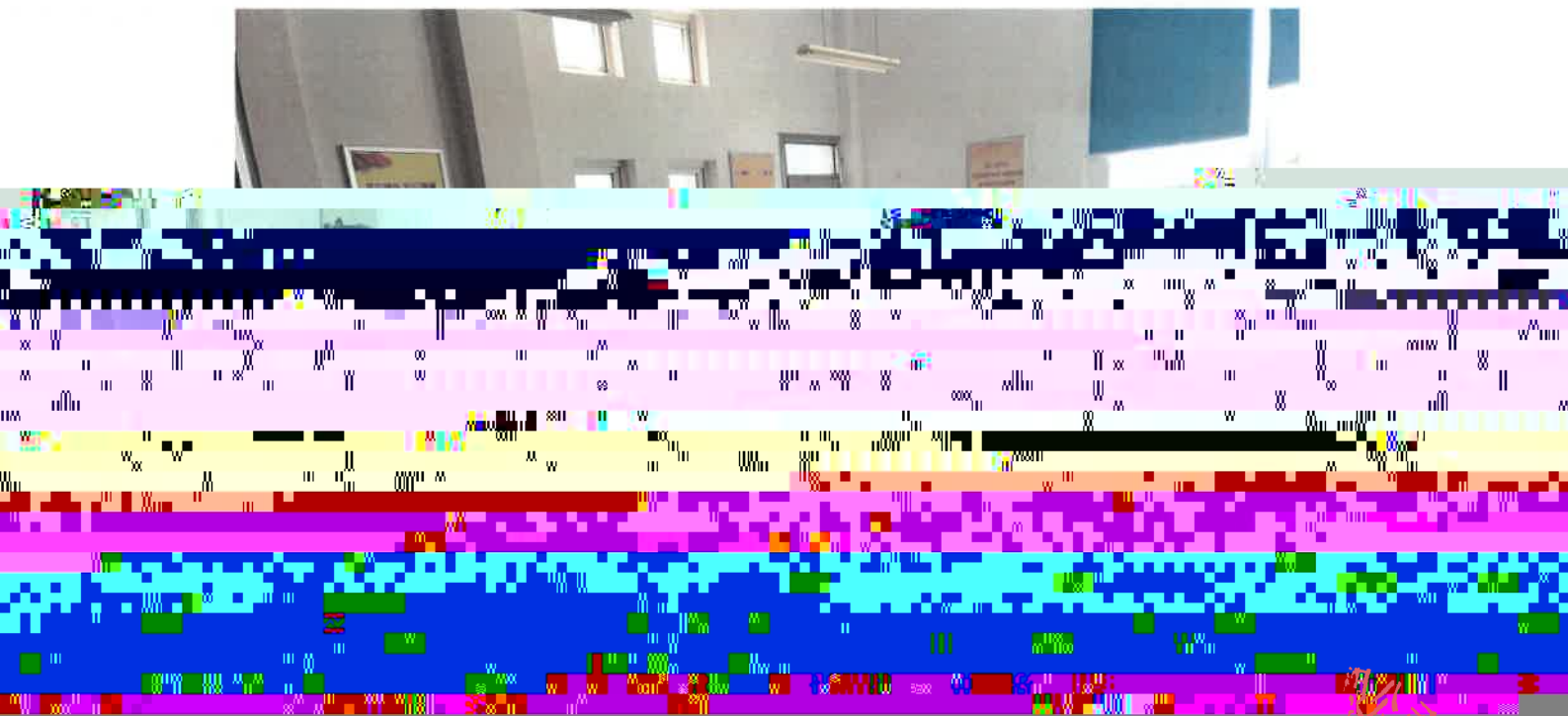


图 1：演练前会议部署

图 2：安全员对昏迷人员进行心肺复苏

五、演练总结

1、本次演练历时 35 分钟，达到了预期效果，提高了工作人员的应急能力及各班组成员之间的配合能力；

2、本次演练组织方案完善，具体实施完成较好，接口工作顺畅，现场秩序和救援行动有效、成功完成；

3、演练过程中存在的问题及待改进之处：

①整个演练行动较为顺利，但因厂区位置较偏，联系医疗救援队时因对具体位置表达不清，导致应急车辆不能在最短的时间赶到事故现场，拖延救援时机；

总体评价：此次演练较为成功，事故发生后各级应急组织按照流程顺利启动，现场指挥迅速，各项措施和行动准确到位，对于存在的问题需要进一步改进。此次演练提高了员工面对突发环境事件时的应急急救能力，更大可能地确保了在出现此类紧急情况下厂内人员能迅速有效地采取自救措施，最大限度地减小人